



AXALINE

Rotierender Einstechkopf
für flexible Systemlösungen

rotating grooving head
for flexible system solutions

D min. $\geq \varnothing 5.0$ mm

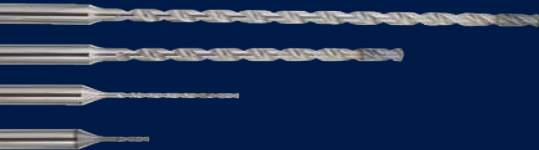


BM-LINE

VHM - Mikrobohrer
mit spiralisierter Hochleistungskühlung

solid carbide micro drills
with spiralized high performance cooling

D $\geq \varnothing 0.8$ mm
Bohrungstiefen $\leq 30 \times D$
Drilling depths $\leq 30 \times D$



IM KLEINEN DIE GRÖSSTEN

Die Paul Dümmel Werkzeugfabrik GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen, das mittlerweile in der dritten und vierten Generation familiengeführt wird. Auf dem rasch wachsenden Industriesegment der Miniaturbohrungsbearbeitung belegen wir einen eindeutigen Spitzenplatz unter den Hartmetall-Werkzeugherstellern.

Unser Unternehmen wurde 1928 als mechanische Werkstätte gegründet. Seit über 70 Jahren sind Zerspanungs-

werkzeuge für die Metallbearbeitung unser Schwerpunkt – hier speziell die Entwicklung und Herstellung für die Hauptanwendungsgebiete Drehen, Fräsen, Bohren und Nutstossen.

Diese langjährige Erfahrung verschafft uns einen wichtigen Wettbewerbsvorteil, von dem unsere Kunden profitieren. „Im Kleinen die Größten“, das war, ist und bleibt unser Anspruch.

The origin of the carbide tool factory Paul Dümmel GmbH goes back four generations. Our company was established in 1928.

The development and production of high-quality solid carbide metal cutting tools for metal working applications such as turning, milling, drilling and broaching has been one of our priorities for over 70 years. We are one of the leading carbide tool manufacturers in the rapidly growing industrial segment of miniature applications.

We regard our customers as partners – not just when it comes to selling, but already during the development and manufacture of our tools.

Based on this attitude we are a long termed productivity partner to our customers. Together we have the ability to optimize machining and increase productivity.

PAUL DÜMMEL
WERKZEUGFABRIK GMBH

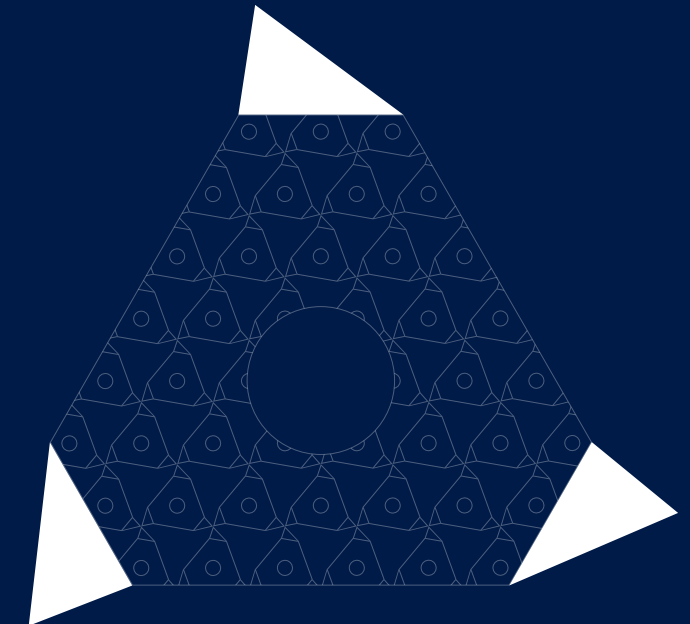
Werk 1: Lerchenstraße 15
Werk 2: Daimlerstraße 16
D-72584 Hülben

Telefon: 0049 (0) 7125/9691-0
Telefax: 0049 (0) 7125/9691-50

info@duemmel.de
www.duemmel.de



September / 2024



PRODUKTÜBERSICHT — PRODUCT OVERVIEW



ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
grooving, boring and profiling

D min. $\geq \varnothing 0.2$ mm



ULTRAMINI MEDILINE

Modifizierte Geometrie speziell für Materialien der Medizintechnik
Modified geometry especially for medical materials

ULTRAMINI XTRALINE

Extra stabile Ausführung für höhere Schnittgeschwindigkeiten
Extra solid construction for higher cutting feed

ULTRAMINI SUPERFINISH

Werkzeuge für die Herstellung von perfekter Oberflächenqualität
Inserts for perfect surface solutions

ULTRAMINI HARDLINE

Hartbearbeitung bis 66 HRC
Hard machining up to 66 HRC

ULTRAMINI PREMIUMLINE

Axialstechen mit gelasertem Spanformer und Eckenradius
Face grooving with lasered chipformer and corner radius

ULTRAMINI PERFORMANCELINE

Das bewährte Ultraminisystem mit Kühlbohrung bis an die Schneide
The proven Ultraminisystem with additional internal cooling



SWISSLINE

Miniaturaußenbearbeitung, zweischneidig
miniature external machining, two-cutting edges

b ≥ 0.5 mm



STECHDREH- WERKZEUGE

Einstechen mit ein-, zwei- oder dreischneidigen Wendeplatten
grooving with one-, two-, or three-cutting edges

SYSTEM DED: S ≥ 0.5 mm
SYSTEM D-GROOVING: b ≥ 2.0 mm



NUTSTOSSEN

Herstellung von Längsnuten und Innenprofilen
Broaching keyways and internal profiles

B ≥ 2.0 mm
D min. $\geq \varnothing 6.0$ mm
SW ≥ 1.0 mm



FM-LINE

VHM - Mikrofräser
Solid carbide micro end mills

DS $\geq \varnothing 0.2$ mm



MIKROMILL

Nut-, Formzirkular- und T-Nutenfräsen
Groove milling by circular interpolation,
groove milling and T-slot milling

MIKROMILL: D min. $\geq \varnothing 4.0$ mm
Gewinde- $\varnothing \geq 1.0 \times 0.25$ mm
thread- $\varnothing \geq 1.0 \times 0.25$ mm
MIKROMILL XL: DS $\geq \varnothing 12.5$ mm



MINIMILL

Nut-, Formzirkular- und Trennfräsen
Groove milling by circular interpolation,
groove and slot milling

MINIMILL: D min. $\geq \varnothing 7.0$ mm
MINIMILL XL: DS = $\varnothing 50$ mm



MINICUT

Bohrungsbearbeitung
grooving, boring and profiling

MINICUT: D min. $\geq \varnothing 7.0$ mm
TRICUT: D min. $\geq \varnothing 7.8$ mm



MF TOOLS

Multifunktionswerkzeug
zum Bohren und Ausdrehen
Multifunctional tool
drilling and boring

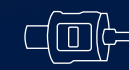
Typ DT: D min. $\geq \varnothing 2.00$ mm
Typ DT MAX: D min. $\geq \varnothing 7.85$ mm



SYSTEM 500

Nut-, Formzirkular- und Trennfräsen
Groove milling by circular interpolation,
groove and slot milling

DS $\geq \varnothing 44$ mm
D min. $\geq \varnothing 45$ mm
b ≥ 1.41 mm



ROTALINE

Ausspindeln
Precision boring

D min. $\geq \varnothing 0.4$ mm

