

GripLock | NEUHEITEN | NEWS



STV

*Die beste Wahl
für enge Räume*

*The perfect choice
for tight spaces*



Made in Germany

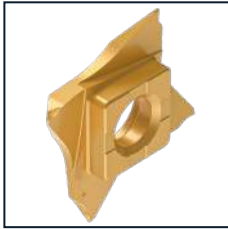
GRIPLOCK®

MULTICUT 4 - System | ISO

4 Schneiden | 4 edges

Konturdrehplatten zum Schlichten

Profiling inserts for finishing



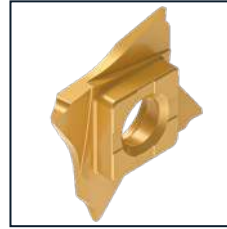
OFQ16 L/R ..IVR S. 5



OFQ16 L/R ..IVL S. 5

Konturdrehplatten zum Rückwärtsdrehen

Profiling inserts for back turning



OFQ16 L ..DECO R S. 6



OFQ16 R ..DECO L S. 6

P92 A - System | P92 1 - System

2 Schneiden | 2 edges

Halter mit Innenkühlung Ø 42-56 mm

Holders with internal cooling Ø 42-56 mm



P92 A ..R/L 30 HP S. 7



P92 A ..R/L 40 HP S. 7

P92 1 Halter mit Innenkühlung | Planstechen

P92 1 holders with internal cooling | face grooving



P92 1 CXCBR/L HP S. 8

P92 P - System

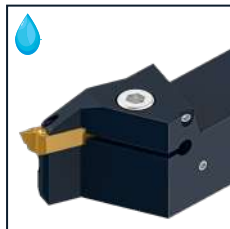
2 Schneiden | 2 edges

Halter mit Innenkühlung optimiert für STV und STD Platten

Holders with internal cooling optimized for STV and STD inserts



P92 P R/L HP S. 9



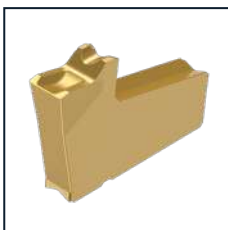
P92 P20 R/L HP S. 10

FLEX FIX - System

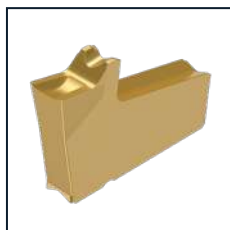
1 Schneide | 1 edge

Stechplatten mit neuem KS140 Substrat

Inserts with new KS140 grade



IFN 3 KS140 S. 11



SFN 3 KS140 S. 11

FLEX FIX Halter mit Innenkühlung

FLEX FIX holder with internal cooling



F16 R/L 52 HP S. 12



F16 R/L 3208 HP S. 12

GLM | C92 Axial

2 Schneiden | 2 edges

Adapter für Axialkassetten C92

Adapter for C92 face grooving cartridges



GLMCR P922 LD S. 13



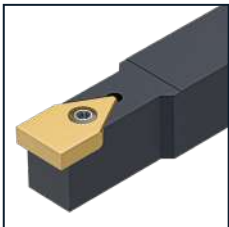
GLMCL P922 RD S. 13

F92 Profilformsystem | *Profiling System*

S. 14

Haltererweiterung

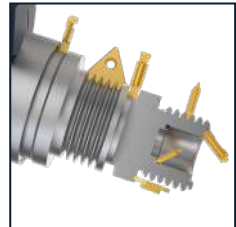
Toolholder update



F92 SFCCN S. 14

Sonderlösungen | *Tailor made solutions*

S. 16 - 17



Schulungen - Seminare | *Training courses - seminars*

S. 18



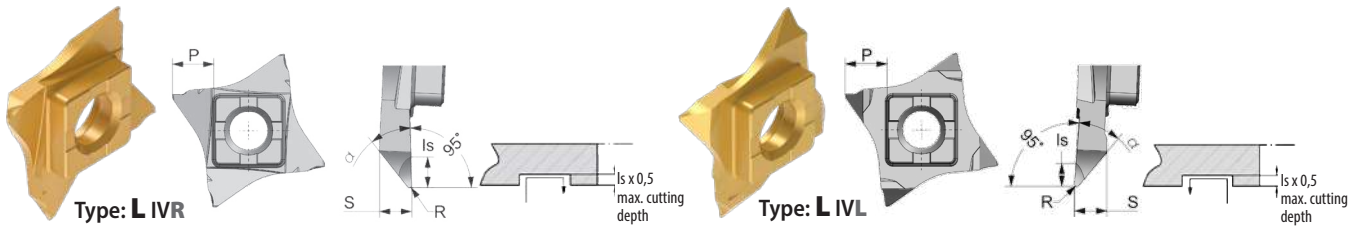
Lernen Sie unsere Produkte im Rahmen einer Schulung kennen

Als Vorort Veranstaltung bei Kemmer oder als Webinar via MS Teams, Skype oder in Absprache möglich.

Get to know our products in a training course

On-site event at Kemmer or as a webinar via MS Teams, Skype or similar possible.

MULTICUT 4 - ISO | Konturdrehplatten zum Schlichten
Profiling inserts for finishing



WG400 Bezeichnung Ref.	FM NANOSPEED ID-Nr.	FM ALUSPEED ID-Nr.	FM HARDLOX2 ID-Nr.	Plattensitzgröße pocket size	()	Is	P	R	S	α°
OFQ 16 L 270 020 IVL	62770	62777	62790	16	L	1,5	6,5	0,2	2,7	35
OFQ 16 L 270 020 IVR	62774	62778	62791	16	L	1,5	6,5	0,2	2,7	35
OFQ 16 R 270 020 IVL	62775	62779	62789	16	R	1,5	6,5	0,2	2,7	35
OFQ 16 R 270 020 IVR	62776	62780	62788	16	R	1,5	6,5	0,2	2,7	35

Bemerkung:

Segmentierter und geschliffener Schneidkörper aus Feinkornhartmetall.

ISO V Form 35 Grad.

Comment:

*Segmented and ground micro-grain insert.
ISO V type 35 degree.*

Passende Werkzeuge | Fitting tool holders

Aktueller GripLock Katalog | Current GripLock catalogue



Anwendung und Vorteile | Application and advantages



- Enge, schwer zugängliche Konturen (z.B. nahe am Werkstückfutter)
- Schlichtoperationen / Konturbearbeitung mit geringen Schnitttiefen
- Plandrehen/ Freistiche
- Schwierige Materialien wie Titan- oder Aluminiumlegierungen
- Bauteile mit hoher Oberflächengüte

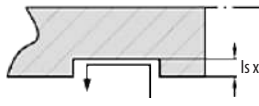
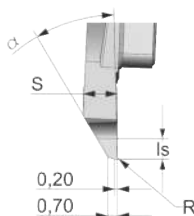
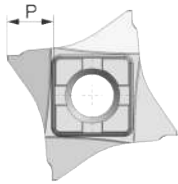
- *Tight and narrow cutting areas(e.g. near to the working spindle)*
- *Finishing and profile turning with low cutting depths*
- *Face turning/thread clearance*
- *Difficult materials such as titanium or aluminum alloys*
- *Components with high surface quality*



MULTICUT 4 - DECOLLETAGE | Konturdrehplatten zum Rückwärtsdrehen
Profiling inserts for back turning



DECO L



Is x 1,5 = max. cutting depth



DECO R

WG400 Bezeichnung Ref.	FM NANOSPEED ID-Nr.	Plattensitzgröße pocket size	()	Is	P	R	S	α°
OFQ 16L 250 005 DECO R	62877	16	L	1,5	6,5	0,05	2,5	28
OFQ 16R 250 005 DECO L	62878	16	R	1,5	6,5	0,05	2,5	28

Bemerkung:

Segmentierter und geschliffener Schneidkörper aus Feinkornhartmetall. **DECO Form.**

Comment:

Segmented and ground micro-grain insert. **DECO type.**

Passende Werkzeuge | Fitting tool holders

Aktueller GripLock Katalog | Current GripLock catalogue



S. 43



S. 44



S. 45

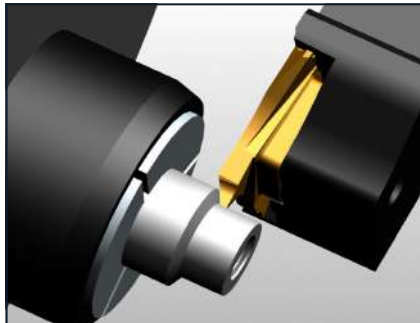


S. 45



S. 193

Anwendung und Vorteile | Application and advantages



- Rückwärtsdrehoperationen in engen Bereichen und auf Langdrehmaschinen
- Schruppen und Schlichten
- Mittlere Bearbeitungsoperationen (Zustellung 1-2 mm)
- Optimale Spanbildung
- Stahl und legierte Werkzeugstähle

- Back turning operations in tight areas and long turning machines.
- Roughing and finishing
- Average cutting depths (ap = 1-2 mm)
- Perfect chipping
- Steel and alloyed steel



Wettbewerber A
Competitor A

Wettbewerber B
Competitor B

KEMMER

Spanbildung | Chipping

Material: 1.7227

ap = 2 mm

f = 0,08 mm/U

vc = 150 m/min

Beschichtungen | Coatings

NANOSPEED
Supernitrid-Schicht

Zur Bearbeitung von Werkzeugstählen und rostfreien Stählen empfohlen.

NANOSPEED has been developed especially to machine tool and stainless steels.

ALUSPEED
Borid-Schicht

Zur Bearbeitung von Aluminium, Aluminiumlegierungen, Titan und Buntmetallen. Geeignet für die Hochleistungszerspanung.

Recommended for Aluminium, aluminium alloys, Titanium and nonferrous material. High performance coating.

HARDLOX2
Supernitrid-Schicht

Zur Bearbeitung von harten und stark hitzeerzeugenden Werkstoffen. Sehr feinkristalline Schichtstruktur erzeugt eine sehr glatte Werkstückoberfläche.

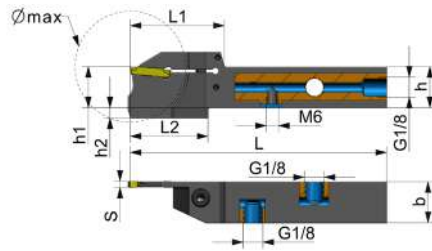
Recommended for hardened materials. Micro crystalline structure creates a very smooth workpiece surface.

P92 A | Halter mit Innenkühlung für große Stechtiefen Ø 42 - 56 mm
Holder with internal cooling for deep cuts Ø 42 - 56 mm



P92 A CXCBL ...HP

Links | *left*



P92 A CXCBR ...HP

Rechts | *right*



WGRGL3805 Bezeichnung	ID-Nr.	Plattensitzgröße	(C)	Ø max	h	h1	h2	b	S	L	L1	L2	
P92 A CXCBL 1616 K30 42 HP G1-8	63145	30	L	42	16	16	5	16	3,0	125	39	31	1
P92 A CXCBL 2020 K30 42 HP G1-8	62095	30	L	42	20	20	5	20	3,0	125	39	31	1
P92 A CXCBL 2525 M30 42 HP G1-8	63147	30	L	42	25	25	-	25	3,0	150	39	-	1
P92 A CXCBL 2020 K30 56 HP G1-8	62795	30	L	56	20	20	5	20	3,0	125	46	38	1
P92 A CXCBL 2525 M30 56 HP G1-8	62793	30	L	56	25	25	-	25	3,0	150	46	-	1
P92 A CXCBL 2020 K40 56 HP G1-8	63217	40	L	56	20	20	5	20	4,0	125	46	38	1
P92 A CXCBL 2525 M40 56 HP G1-8	63219	40	L	56	25	25	-	25	4,0	150	46	-	1
P92 A CXCBR 1616 K30 42 HP G1-8	63146	30	R	42	16	16	5	16	3,0	125	39	31	1
P92 A CXCBR 2020 K30 42 HP G1-8	63144	30	R	42	20	20	5	20	3,0	125	39	31	1
P92 A CXCBR 2525 M30 42 HP G1-8	63149	30	R	42	25	25	-	25	3,0	150	39	-	1
P92 A CXCBR 2020 K30 56 HP G1-8	62796	30	R	56	20	20	5	20	3,0	125	46	38	1
P92 A CXCBR 2525 M30 56 HP G1-8	62794	30	R	56	25	25	-	25	3,0	150	46	-	1
P92 A CXCBR 2020 K40 56 HP G1-8	63218	40	R	56	20	20	5	20	4,0	125	46	38	1
P92 A CXCBR 2525 M40 56 HP G1-8	63220	40	R	56	25	25	-	25	4,0	150	46	-	1

Hinweis

P92 Platten und - A Halter verbinden sich aufgrund der langen Plattensitzführung zu einer technisch starren Einheit. Diese Werkzeugverbindung eignet sich besonders für große Stechtiefen, tiefliegende Auskammerungen und saubere Planflächen.

Remark

P92 A inserts combined with P92 A toolholders & coolant do achieve a long guidance in the insert pocket and connect for a solid reinforced unit. This combination perfectly fits for deep cuts, difficult operations and creates stable performances in parting off applications.

Passende Platten | Fitting inserts

Aktueller GripLock Katalog | Current GripLock catalogue



S. 61-70



S. 71



S. 74-80

Perfektes Zusammenspiel zum Abstechen | Perfect combination for parting off

Optimale Geometrieauswahl

1. Choice Geometries

BTNN



LTNN



XTNS



SCTD



CTD



CTD ALU



Zielgerichtete Kühlung
Direct coolant on the edge

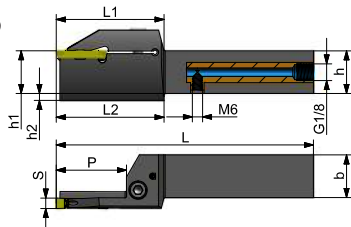


P92 1 | MONOBLOCK-Halter mit Innenkühlung zum Planstechen und Plandrehen
MONOBLOCK-holder with internal cooling for face grooving



P92 1 CXCBL ...HP

Links | left



TYP/ type 1



Maße auf die äußere
Schneide bezogen
Dimensions refer to the cutting
edge on the outer diameter

P92 1 CXCBR ...HP



Rechts | right

WGRGL3805 Bezeichnung	ID-Nr.	Platten- sitzgröße	()	Ø min	Ø max	h	h1	h2	b	P	S	L	L1	L2	
P92 1 CXCBL 2525 M60 75 HP G1-8	63036	60	L	75	130	25	25	4	25	40	6	150	63	63	2
P92 1 CXCBL 2525 M60 130 HP G1-8	63034	60	L	130	200	25	25	4	25	40	6	150	63	63	2
P92 1 CXCBR 2525 M60 75 HP G1-8	63035	60	R	75	130	25	25	4	25	40	6	150	63	63	2
P92 1 CXCBR 2525 M60 130 HP G1-8	63033	60	R	130	200	25	25	4	25	40	6	150	63	63	2

Bemerkung:

Axialstechhalter Typ P92 1 für große Durchmesser und tiefliegende Innenkonturen.

Comment:

Face grooving toolholder type P92 1 for big diameters and deep grooves

Passende Platten | Fitting inserts

Aktueller GripLock Katalog | Current GripLock catalogue



S. 61-70

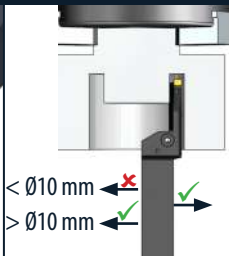


S. 71

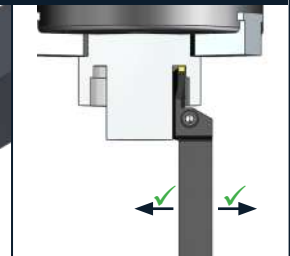
Version P92 1

Version P92 2

Bogen innen
inside direction



Bogen außen
outside direction



(Hauptkatalog
main catalogue)

Perfektes Zusammenspiel zum Axialstechen | Perfect combination for face grooving

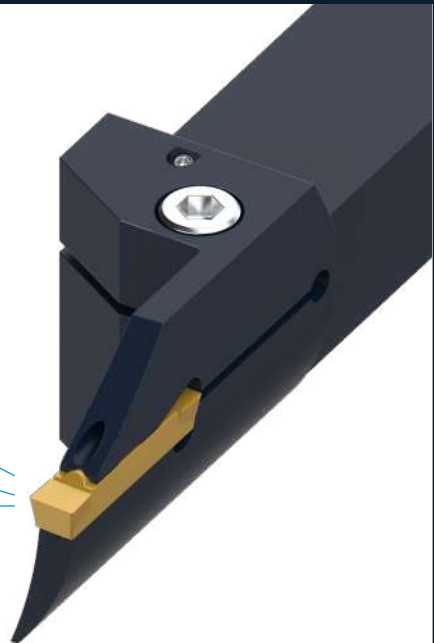
Optimale Geometrieauswahl
1. Choice Geometries

XTNS

MTNS

MTNZ

Stabiler Axialstechhalter
Solid face grooving holder
Version P92 1 SB = 6 mm

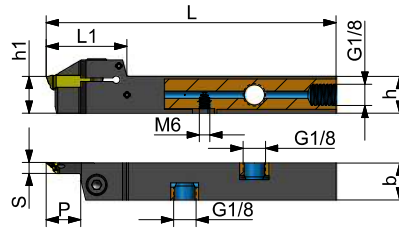


P92 P | Halter mit Innenkühlung für STV und STD Platten
Holder with internal cooling for STV and STD inserts



P92 P CXCBL ...HP
Für Plattentyp STV / STD
For insert type STV / STD

Links | *left*



P92 P CXCBR ...HP
Für Plattentyp STV / STD
For insert type STV / STD

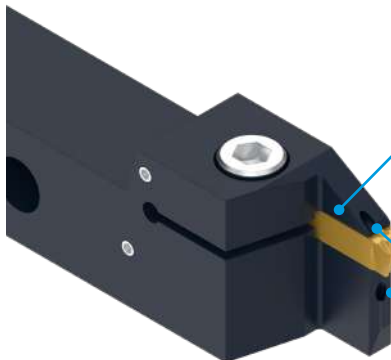


Rechts | *right*

WG3805 Bezeichnung	ID-Nr.	Platten- sitzgröße	()	Ausrich- tung IK	h	h1	b	P	S	L	L1	
P92 P CXCBR 1212 K5 HPL M8x1	62568	PS50	R	L	12	12	12	14	5	125	30,0	10
P92 P CXCBR 1212 K5 HPR M8x1	62580	PS50	R	R	12	12	12	14	5	125	30,0	10
P92 P CXCBR 1616 K5 HPL G1-8	62584	PS50	R	L	16	16	16	14	5	125	35,0	1
P92 P CXCBR 1616 K5 HPR G1-8	62585	PS50	R	R	16	16	16	14	5	125	35,0	1
P92 P CXCBR 2020 K5 HPL G1-8	62602	PS50	R	L	20	20	20	14	5	125	38,0	14
P92 P CXCBR 2020 K5 HPR G1-8	62603	PS50	R	R	20	20	20	14	5	125	38,0	14
P92 P CXCBR 2525 M5 HPL G1-8	62607	PS50	R	L	25	25	25	14	5	150	37,0	14
P92 P CXCBR 2525 M5 HPR G1-8	62608	PS50	R	R	25	25	25	14	5	150	37,0	14
P92 P CXCBL 1212 K5 HPL M8x1	62615	PS50	L	L	12	12	12	14	5	125	30,0	10
P92 P CXCBL 1212 K5 HPR M8x1	62616	PS50	L	R	12	12	12	14	5	125	30,0	10
P92 P CXCBL 1616 K5 HPL G1-8	62620	PS50	L	L	16	16	16	14	5	125	35,0	1
P92 P CXCBL 1616 K5 HPR G1-8	62621	PS50	L	R	16	16	16	14	5	125	35,0	1
P92 P CXCBL 2020 K5 HPL G1-8	62625	PS50	L	L	20	20	20	14	5	125	38,0	14
P92 P CXCBL 2020 K5 HPR G1-8	62626	PS50	L	R	20	20	20	14	5	125	38,0	14
P92 P CXCBL 2525 M5 HPL G1-8	62630	PS50	L	L	25	25	25	14	5	150	37,0	14
P92 P CXCBL 2525 M5 HPR G1-8	62631	PS50	L	R	25	25	25	14	5	150	37,0	14

Passende Platten | *Fitting inserts*

Aktueller GripLock Katalog | *Current GripLock catalogue*



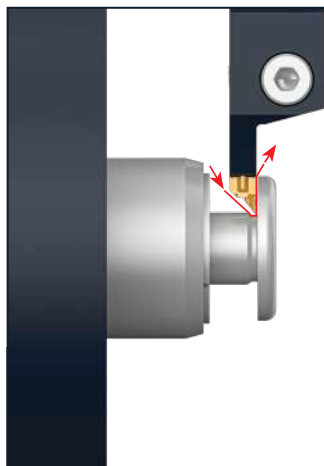
Speziell für Plattentypen
STV und STD ausgelegter Plattensitz
*Insert pocket especially designed for
type STV and STD*

Kurze Auslage | *Short extension*

Zielgerichtete Kühlung in
unterschiedlichen Anstellungen
Direct coolant for each direction

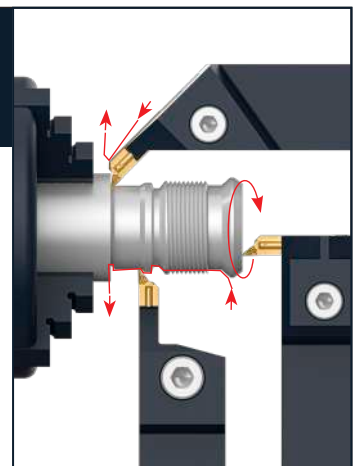


S. 128-129



STV / STD
Drehbearbeitungen in engen Bauräumen
Turning operations in tight areas

- ▀ Konturdrehen Radial hinterm Bund
- ▀ Radial Freistich hinterm Bund
- ▀ Axial Konturdrehen
- ▀ Innenbearbeitung
- ▀ *Radial profiling behind the collar*
- ▀ *Radial relief groove behind the collar*
- ▀ *Face turning*
- ▀ *Internal machining*

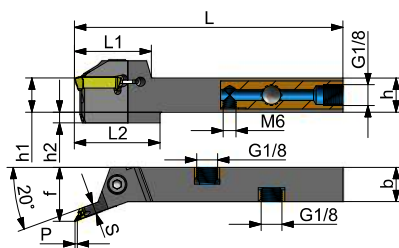


P92 P | Halter mit Innenkühlung für STV und STD Platten
Holder with internal cooling for STV and STD inserts



P92 P 20 L ...HP
Für Plattentyp STV / STD
For insert type STV / STD

Links | *left*



P92 P 20 R ...HP
Für Plattentyp STV / STD
For insert type STV / STD

Rechts | *right*



WG380 Bezeichnung	ID-Nr.	Platten- sitzgröße	⌀	Ausrich- tung IK	h	h1	h2	b	f	P	S	L	L1	L2	
P92 P 20 CXCBR 1616 K5 HPR G1-8	63212	P50	R	R	16	16	5	16	25	1,5	5	125	36	40	1
P92 P 20 CXCBR 2020 K5 HPR G1-8	63214	P50	R	R	20	20	-	20	29	1,5	5	125	36	-	1
P92 P 20 CXCBR 2525 M5 HPL G1-8	63216	P50	R	R	25	25	-	25	34	1,5	5	150	38	-	1
P92 P 20 CXCBL 1616 K5 HPL G1-8	63211	P50	L	L	16	16	5	16	25	1,5	5	125	36	40	1
P92 P 20 CXCBL 2020 K5 HPL G1-8	63213	P50	L	L	20	20	-	20	29	1,5	5	125	36	-	1
P92 P 20 CXCBL 2525 M5 HPL G1-8	63215	P50	L	L	25	25	-	25	34	1,5	5	150	38	-	1

Beschreibung

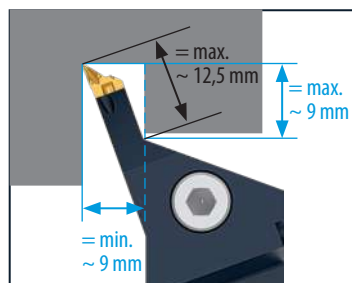
Klemhalter mit Plattensitzanstellung 20° zur Bearbeitung von DIN Freistichen und Hinterschnitten.

Description

Toolholder with 20° pocket design for machining ISO clearance and undercut areas.

Passende Platten | Fitting inserts

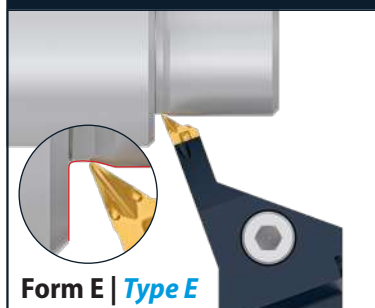
Aktueller GripLock Katalog | *Current GripLock catalogue*



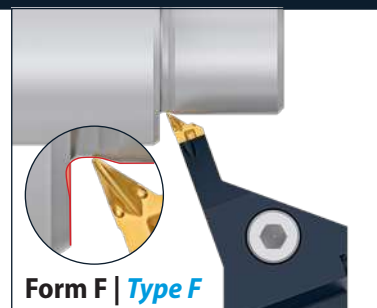
S. 128-129

DIN Freistichformen mit nur einem Grundhalter P92P20 bearbeiten.

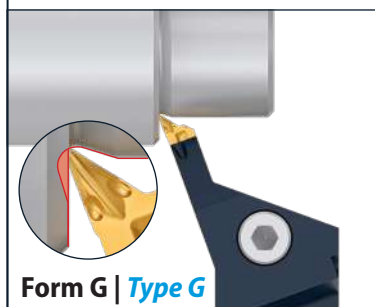
One basic toolholder P92P20 for several clearance operations.



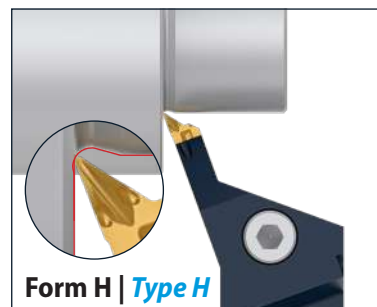
Form E | *Type E*



Form F | *Type F*



Form G | *Type G*



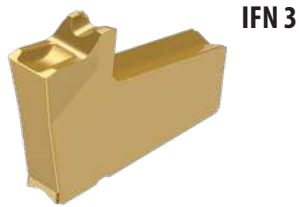
Form H | *Type H*

Bearbeitung feiner Konturen in schwer zugänglichen Hinterschnittbereichen.

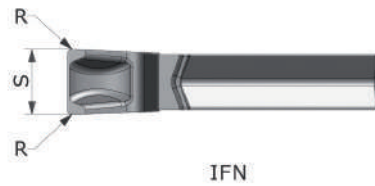
Machining difficult and slim profiles in angled areas.



FLEX FIX | Schneideinsätze zum Abstechen und Nutdrehen mit neuem Substrat
Parting off and grooving inserts with new grade



IFN 3



IFN



WG0022 Bezeichnung	KS140 TILOX	KS140 NANOSPEED	KS140 CARBOSPEED	Plattensitz- größe	()	R	S $\pm 0,05$
	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.				
IFN 3	63025	63024	63023	FF3	N	0,2	3,0

IF Geometrie:

Die IF Geometrie hat eine geschliffene Fase und eignet sich besonders für die Bearbeitung legierter Stähle, rostfreier Stähle und unterbrochene Schnitte.

IF Geometry:

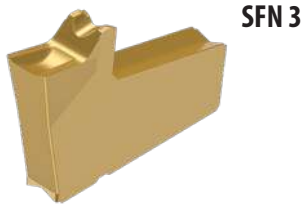
IF geometry with ground chamfer and reinforced edge is recommended for alloyed steels, stainless steels and interrupted cuts.

Passende Werkzeuge | Fitting tool holders

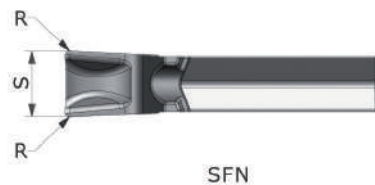
Aktueller GripLock Katalog | *Current GripLock catalogue*
und hier im Prospekt | *and here in the brochure*



S. 163 S. 164 S. 164 S. 195-196 S. 166-167 S. 195-196
S. 12 **S. 12**



SFN 3



SFN



WG0022 Bezeichnung	KS140 TILOX	KS140 NANOSPEED	KS140 CARBOSPEED	Plattensitz- größe	()	R	S $\pm 0,05$
	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.				
SFN 3	62708	62710	62711	FF3	N	0,2	3,0

SUPERNOVA Geometrie:

Die bogenförmige Schneide mit vertärkten Flanken scheidet die Späne stark ein und kann so ideale Spanbrüche erzeugen. Besonders geeignet für Automatenstähle, niedrig legierte und rostfreie Stähle.

SUPERNOVA Geometry:

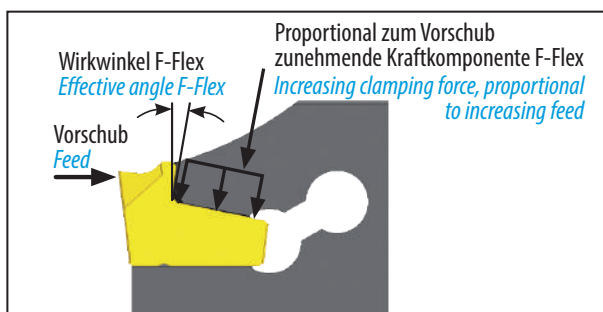
The arc shaped cutting edge with its reinforced flanks achieves perfect chips. Recommended for free cutting, low alloyed and stainless steels. Also to be used on unstable machining conditions.

Passende Werkzeuge | Fitting tool holders

Aktueller GripLock Katalog | *Current GripLock catalogue*
und hier im Prospekt | *and here in the brochure*



S. 163 S. 164 S. 164 S. 195-196 S. 166-167 S. 195-196
S. 12 **S. 12**



**Das neue Substrat
KS140**

Das Hochleistungssubstrat glänzt mit hervorragenden Standzeiten in Stahl und VA-Materialien.

**The new grade
KS140**

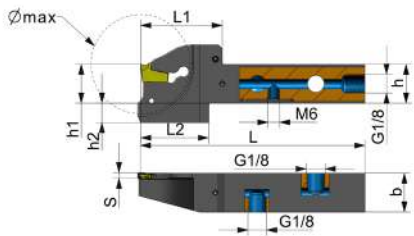
The high-performance grade achieves excellent tool life in steel and stainless materials.

FLEX FIX | Halter mit Innenkühlung
Holder with internal cooling



F16L..HP

Links | *left*



F16R..HP



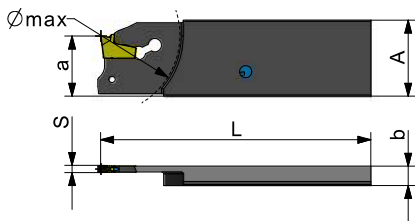
Rechts | *right*

WG3205 Bezeichnung	ID-Nr.	Platten- sitzgröße	()	Ø max	h	h1	h2	b	S	L	L1	L2	
F16 L 2020 X30 52 HP G1-8	62986	FF3	L	52	20	20	10	20	3,0	115	42	35	AWF16
F16 L 2525 X30 52 HP G1-8	62984	FF3	L	52	25	25	5	25	3,0	140	42	35	AWF16
F16 R 2020 X30 52 HP G1-8	62985	FF3	R	52	20	20	10	20	3,0	115	42	35	AWF16
F16 R 2525 X30 52 HP G1-8	62968	FF3	R	52	25	25	5	25	3,0	140	42	35	AWF16



F16L..HP

Links | *left*



F16R..HP



Rechts | *right*

WG3105 Bezeichnung	ID-Nr.	Platten- sitzgröße	()	Ø max	A	a	b	S	L	
F16 L 3208 J30 R65 HP	63225	FF3	L	65	32	25	8	3,0	110	AWF16
F16 L 3208 J30 L65 HP	63224	FF3	L	65	32	25	8	3,0	110	AWF16
F16 R 3208 J30 R65 HP	63227	FF3	R	65	32	25	8	3,0	110	AWF16
F16 R 3208 J30 L65 HP	63226	FF3	R	65	32	25	8	3,0	110	AWF16

Beschreibung

Halter und verstärkte Träger zum Abstechen von Stangenmaterial bis D52 bzw. D65mm.

Description

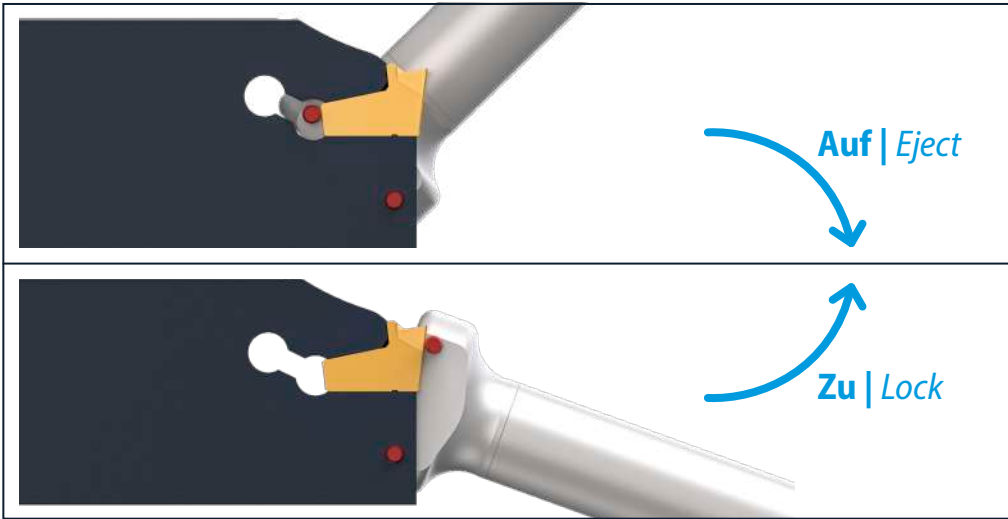
Holders and reinforced blades for parrring off up to diameter 52 or 65.

Passende Platten | Fitting inserts

Aktueller GripLock Katalog | *Current GripLock catalogue*
und hier im Prospekt | *and here in the brochure*



S. 160-162
S. 11

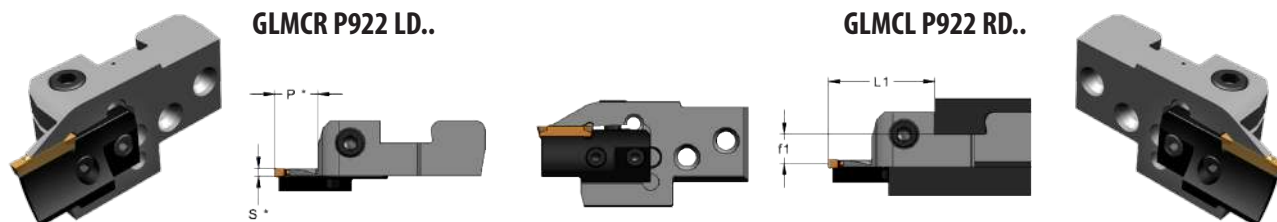


FLEX FIX

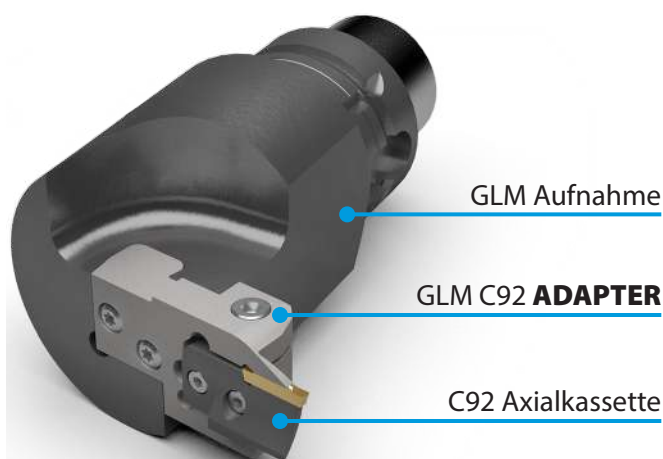
Plattenwechsel
Insert changing

Einfach | *Easy*
Sicher | *Safe*
Schnell | *Quick*

GLM C92 | Adapter für Axialkassetten Adapter face grooving C92 cartridges



WG510 Bezeichnung	ID-Nr.	Plattensitz- größe	()	P	L1	S	f1	
GLMCL P922 RD30	59685	30	L	15	38,0	3	10,75	11+2
GLMCL P922 RD40	59686	40	L	15	38,0	4	10,25	11+2
GLMCR P922 LD30	59687	30	R	15	38,0	3	10,75	11+2
GLMCR P922 LD40	59688	40	R	15	38,0	4	10,25	11+2



Passende Kassetten | Fitting cartridges
Aktueller GripLock Katalog | Current GripLock catalogue



S. 113-116

Nutzen Sie die Vielfalt der GLM Aufnahmen für **PSC** und **HSK** in Kombination mit der bewährten Flexibilität der **C92 Kassetten**.

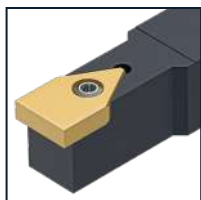
The variety of PSC and HSK holders combined with the flexibility of the C92 range!

Stechbreite | *Cutting width* 3 mm, 4 mm
Stechtiefe | *Cutting depth* 15 mm

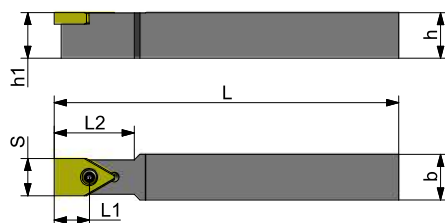


Adapter	C92 Kassette	ID	Adapter	C92 Kassette	ID
GLMCR P922 LD30 ID59687	C92 LD 2530 30	10371	GLMCL P922 RD30 ID59685	C92 RD 2530 30	10385
	C92 LD 3035 30	10372		C92 RD 3035 30	10386
	C92 LD 3542 30	10373		C92 RD 3542 30	10387
	C92 LD 4250 30	10374		C92 RD 4250 30	10388
	C92 LD 5058 30	10376		C92 RD 5058 30	10390
	C92 LD 5866 30	10378		C92 RD 5866 30	10392
	C92 LD 6675 30	10379		C92 RD 6675 30	10393
	C92 LD 75100 30	10381		C92 RD 75100 30	10395
	C92 LD 100200 30	10369		C92 RD 100200 30	10383
	C92 LD 200300 30	43835		C92 RD 200300 30	18356
GLMCR P922 LD40 ID59688	C92 LD 4254 40	10375	GLMCL P922 RD40 ID59686	C92 RD 4254 40	10389
	C92 LD 5466 40	10377		C92 RD 5466 40	10391
	C92 LD 6680 40	10380		C92 RD 6680 40	10394
	C92 LD 80100 40	10382		C92 RD 80100 40	10396
	C92 LD 100200 40	10370		C92 RD 100200 40	10384
	C92 LD 200300 40	37200		C92 RD 200300 40	21371

F92 | Haltererweiterung für Formplatten bis 30 mm Stechbreite Toolholder update for inserts up to 30 mm cutting width



F92 SFCCN



WG3802 Ref.	ID-Nr.	pocket size	()	h	h1	b	S	L	L1	L2	
F92 SFCCN 1212 K12 15	29265	F13	N	12	12	12	12,0	125	15	35	25
F92 SFCCN 1212 K16 15	29342	F13	N	12	12	12	16,0	125	15	35	25
F92 SFCCN 1616 K12 15	29343	F13	N	16	16	16	12,0	125	15	35	25
F92 SFCCN 1616 K16 15	29266	F13	N	16	16	16	16,0	125	15	35	25
F92 SFCCN 1616 K20 15	29344	F13	N	16	16	16	20,0	125	15	35	25
F92 SFCCN 2020 M12 15	29345	F13	N	20	20	20	12,0	150	15	35	25
F92 SFCCN 2020 M16 15	29346	F13	N	20	20	20	16,0	150	15	35	25
F92 SFCCN 2020 M20 15	29267	F13	N	20	20	20	20,0	150	15	35	25
NEW F92 SFCCN 2020 M25+30 15	63906	F13	N	20	20	20	25,0+30,0	150	15	35	25
F92 SFCCN 2525 M16 15	29347	F13	N	25	25	25	16,0	150	15	35	25
F92 SFCCN 2525 M20 15	29348	F13	N	25	25	25	20,0	150	15	35	25
F92 SFCCN 2525 M25+30 15*	29268	F13	N	25	25	25	25,0+30,0	150	15	35	25
NEW F92 SFCCN 3232 P16 15	63908	F13	N	32	32	32	16,0	170	15	27	25
NEW F92 SFCCN 3232 P20 15	63909	F13	N	32	32	32	20,0	170	15	27	25
NEW F92 SFCCN 3232 P25+30 15	63910	F13	N	32	32	32	25,0+30,0	170	15	27	25

Beschreibung

Vierkanthalter für kundenspezifische Formplatten und Rohlinge bis 30 mm Stechbreite!

Description

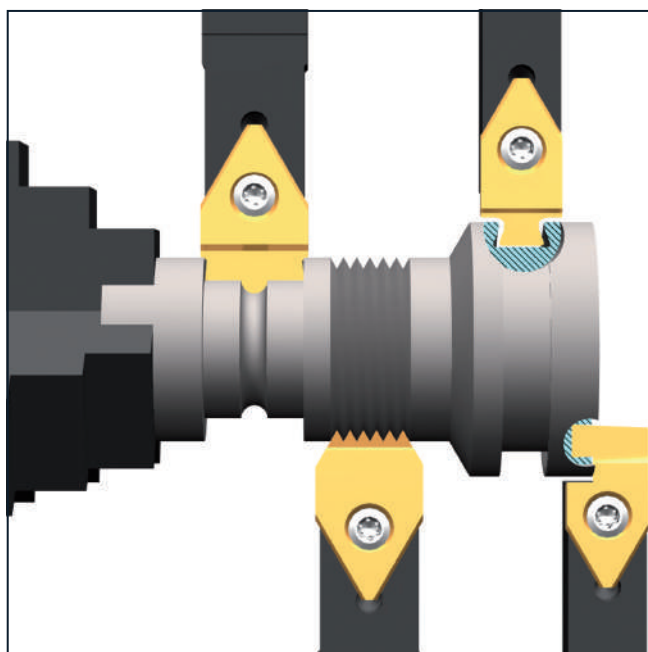
Holder for tailor made inserts or blanks up to 30 mm cutting width!

Passende Platten | Fitting cartridges

Aktueller GripLock Katalog | Current GripLock catalogue



S. 205



Bei Kemmer konstruieren und produzieren wir seit 30 Jahren Sonderplatten für den Stechdrehbereich. Als Komplettlieferant im Bereich Stechen bieten wir Ihnen dabei die Gesamtlösung aus Stechplatten + Werkzeughaltern! Wir sind ihr Partner bei der Lösungssuche für IHR BAUTEIL bereits vor dem ersten Span!

Since 30 years Kemmer is an expert in the design and the production of TAILOR MADE inserts for grooving applications. As grooving specialist we provide a full range of inserts AND toolholders. We are your trustful partner according to your needs and workpiece specifications from the scratch!

Techn. Info | Beschichtungen
Coatings

NANOSPEED Supernitrid-Schicht Zur Bearbeitung von Werkzeugstählen und rostfreien Stählen empfohlen. <i>NANOSPEED has been developed especially to machine tool and stainless steels.</i>	ALUSPEED Borid-Schicht Zur Bearbeitung von Aluminium, Aluminiumlegierungen, Titan und Buntmetallen. Geeignet für die Hochleistungszerspanung. <i>Recommended for Aluminium, aluminium alloys, Titanium and nonferrous material. High performance coating.</i>	HARDLOX2 Supernitrid-Schicht Zur Bearbeitung von harten und stark hitzeerzeugenden Werkstoffen. Sehr feinkristalline Schichtstruktur erzeugt eine sehr glatte Werkstückoberfläche. <i>Recommended for hardened materials. Micro crystalline structure creates a very smooth workpiece surface.</i>
TILOX Supernitrid-Schicht Zur Bearbeitung von C-Stählen, niedriglegierten und rostfreien Stählen und Gusswerkstoffen. <i>TILOX has been developed especially to machine carbon steels, low alloyed and stainless steels and cast materials.</i>	CARBOSPEED Powernitrid-Schicht Zur Bearbeitung von niedrig und hochlegierten Stählen. <i>CARBOSPEED has been developed to machine low and high alloyed steels.</i>	Schnittwerte, Parameter und Substrate <i>Grooving values, parameters and grades</i> GripLock Hauptkatalog Technischer Abschnitt <i>GripLock main catalogue technical section</i>

P TILOX, NANOSPEED, CARBOSPEED, ALOX*

M TILOX, NANOSPEED, HYPERSPEED*

K ALOX*, CASTSPEED* / PLUS*, TILOX

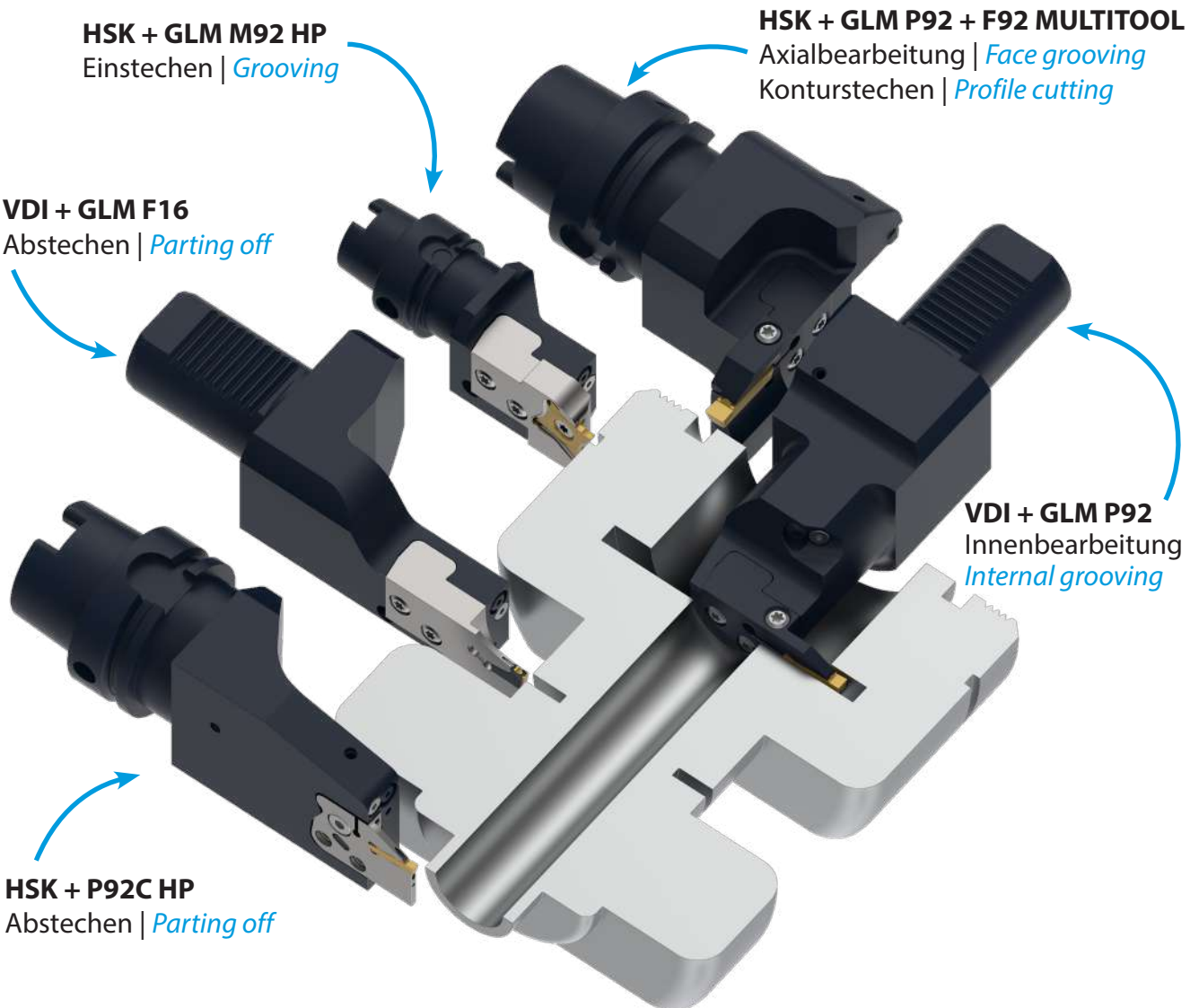
N ALUSPEED

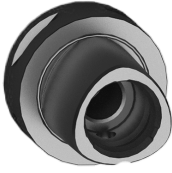
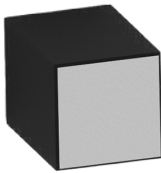
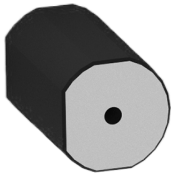
S HYPERSPEED*, NANOSPEED, HARDSPEED*

H HARDLOX 2

* Aktueller GripLock Katalog | *Current GripLock catalogue*

Kundenspezifische Direktaufnahmen | *Tailor made solutions*



VDI	HSK	PSC	VK	RD
				
Warum individuelle Direktaufnahmen? Direktaufnahmen bieten maximale Stabilität in engen Bauräumen und vermeiden aufwendige Mehrfachadaptierungen zur Maschine. Als Sonderausführung passen wir Ihnen die Aufnahme dabei bedarfsgerecht auf Ihre erforderliche Maschinenbedingung und Anwendung an.		Why machine holders tailor made? <i>Direct holders provide maximum stability in tight machining operations and do avoid critical multi-adaptions to the CNC machine. With tailor made holders by Kemmer we provide solutions according to your needs and applications.</i>		

Sonderaufnahmen | *Special Tools – Tailor made*



MULTITASKING



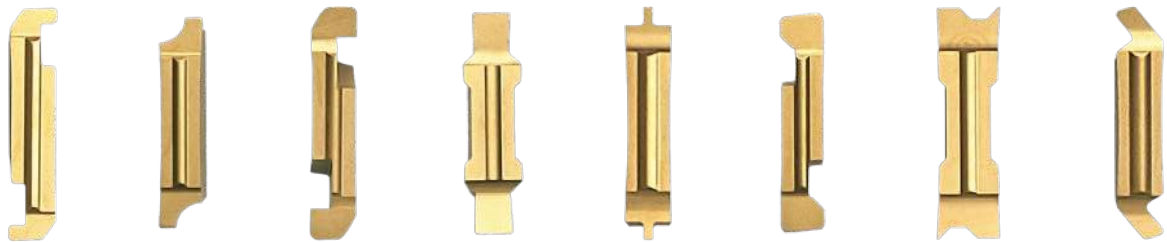
PSC MONOBLOCK



INNENBEARBEITUNG
INTERNAL MACHINING

Sonderplatten | *Special Inserts – Tailor made*

30 Jahre Sonderplatten | 30 years special inserts
made by KEMMER



- ▶ Erfahrung
- ▶ Systemauswahl
- ▶ Produktwissen
- ▶ Qualität
- ▶ Schneidkantenperfektion
- ▶ Große Beschichtungsauswahl

- ▶ *Experience*
- ▶ *Product range*
- ▶ *Know HOW*
- ▶ *Quality*
- ▶ *Edge perfection*
- ▶ *High variety of coatings*

Wir bei Kemmer konstruieren und produzieren seit 30 Jahren Sonderplatten für den Stechdrehbereich. Als Komplettlieferrant im Bereich Stechen bieten wir Ihnen dabei die Gesamtlösung aus Stechplatten + Werkzeughaltern! Wir sind ihr Partner bei der Lösungssuche für IHR BAUTEIL bereits vor dem ersten Span!

Since 30 years Kemmer is an expert in the design and the production of TAILOR MADE inserts for grooving applications. As grooving specialist we provide a full range of inserts AND toolholders. We are your trustful partner according to your needs and workpiece specifications from the scratch!

Wir freuen uns auf Ihre Anforderung!
We are looking forward to your application!

Sonder@kemmerhwmw.de

Schulungen - Seminare | Training - seminars



Lernen Sie unsere Produkte im Rahmen einer Schulung kennen

Als Vorort Veranstaltung bei Kemmer oder als Webinar via MS Teams, Skype oder in Absprache möglich.

Get to know our products in a training course

On-site event at Kemmer or as a webinar via MS Teams, Skype or similar possible.

Übersicht der Kurse

Training overview

Basiswissen + Evergreens (ca. 1 Tag)

- Grundlagen zum Stechen
für Neueinsteiger Stechen und GripLock

Basics + Evergreens (~ 1 day)

- Basics about grooving, grades and coatings
Beginner level

GRIPLOCK Systemschulung (ca. 2 Tage)

- Alle Griplock Produkte und Ablauf Sonder
für erfahrene Händler und Anwender im Stechen

GRIPLOCK System (~ 2 days)

- All GripLock products
Experienced level

Profiseminar (ca. 1 Tag)

- Anwendertraining
für Anwendungstechniker

Professional (~ 1 day)

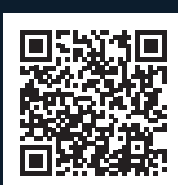
- Training for professionals
PRO level

Interesse geweckt?

Wir helfen bei der Terminplanung und Organisation!

Einfach Kontakt aufnehmen!

Schulungsteam Kemmer
info@kemmerhwmw.de



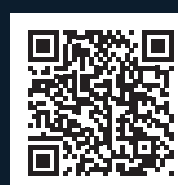
www.kemmerhwmw.de/services/kundenseminare/

Demand for training?

Great! We will support you with the organisation!

Just get in contact!

Training team Kemmer
info@kemmerhwmw.de



www.kemmerhwmw.de/en/services/customer-seminars/



MULTICUT 4

P92

P92 2 & 90

P92 P

P92 S

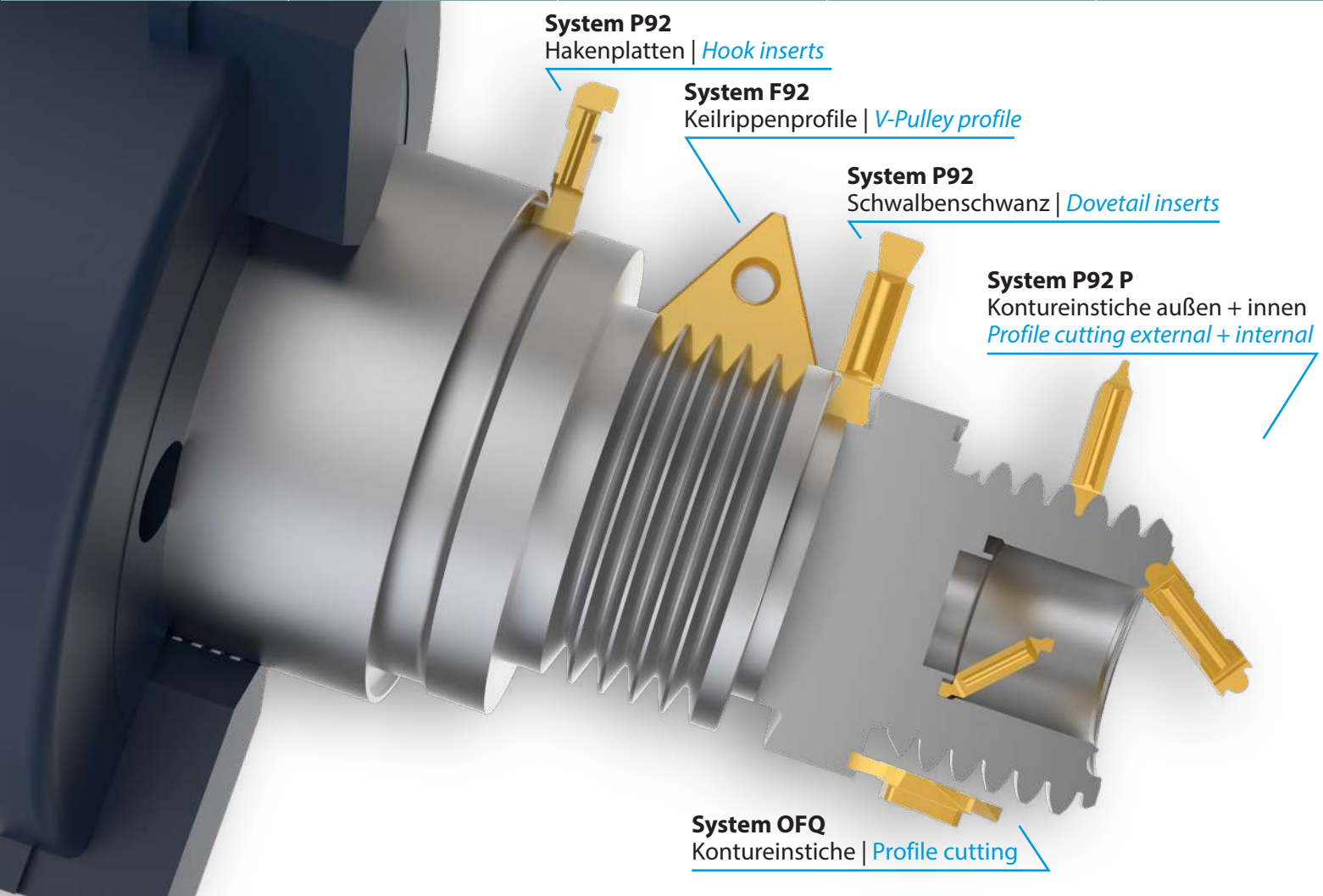
System P92
Hakenplatten | *Hook inserts*

System F92
Keilrippenprofile | *V-Pulley profile*

System P92
Schwalbenschwanz | *Dovetail inserts*

System P92 P
Kontureinstiche außen + innen
Profile cutting external + internal

System OFQ
Kontureinstiche | *Profile cutting*



Hartbearbeitung | *Hard material machining*

Einschneidig | *1 edge*

GLM

F92

Sonderlösungen | *Tailor made solutions*

