SYSTEM DED
Performanceline

Dümmel®

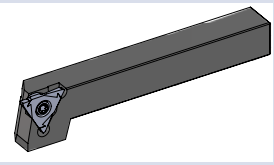
SYSTEM DED

Einstechen mit dreischneidigen Wendeplatten

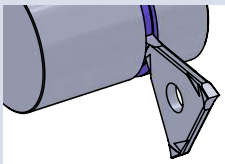
grooving with three-cutting edges indexable inserts

Übersicht

summary



Klemmhalter geschraubt		**toolholder screwed**	**Maße dimensions [mm]**	**Seite page**
Typ .208. ··· .S5-D	Klemmhalter, Außenbearbeitung	toolholder, external application	Spannbereich holding capacity S 5.2 - 5.5 t max. 5.5	**... 3**
Typ .208. ··· .S5-IK	Klemmhalter, Außenbearbeitung, innere Kühlmittelzufuhr	toolholder, external application, through coolant	Spannbereich holding capacity S 5.2 - 5.5 t max. 5.5	**... 4**



Wendeschneidplatten geschraubt, Stechdrehen		**indexable inserts screwed, grooving**	**Maße dimensions [mm]**	**Seite page**
Performanceline **Typ DDP.C. ··· .20/CBN**	Stechdrehen allgemein, für Hartbearbeitung	for general grooving, for hard machining	Stechbreite width of groove C 1.0 / 2.0 t max. 5.0	**... 5**
Performanceline **Typ DDP.G. ··· .20**	Stechdrehen allgemein, mit gelasertem Spanformer	for general grooving, with lasered chipformer	Stechbreite width of groove C 1.0 - 5.0 t max. 5.0	**... 6**
Performanceline **Typ DDP.V. ··· .VR**	Stechdrehen allgemein, mit gelasertem Spanformer und Vollradius	for general grooving, with lasered chipformer and full radius	Vollradius full radius R 0.5 - 2.5 t max. 5.0	**... 7**

SYSTEM DED

Einstechen mit dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting edges indexable inserts

Typ .208. ··· .S5-D

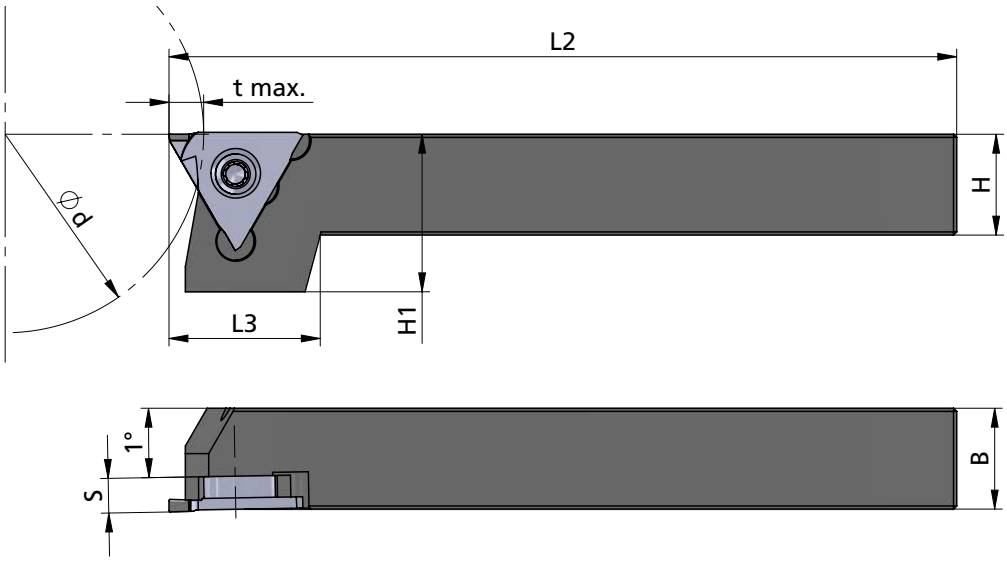
Klemmhalter, Außenbearbeitung

toolholder, external application

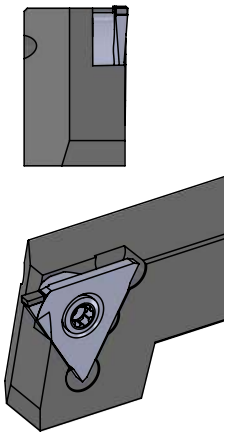
Stechtiefe t max. 5.5 mm Spannbereich S 5.2 - 5.5 mm

depth of groove t max. 5.5 mm holding capacity S 5.2 - 5.5 mm

Dümmel®



Beispielzeichnung
exemplary application



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Rechte Schneidpl. in rechtem Halter

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

RH insert in RH toolholder

dimensions in mm

Bestellnummer part number	H	B	*t max.	L2	L3	H1	S	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel wrench	Anzugs-drehmoment torque	für Wende-schneidplatte indexable insert
R/L .208.1212.S5-D	12	12	5.5	125	24	25	5.2 - 5.5	A.SPS010	T20F-P	6.0 Nm	R/L DDP.C. ··· .20/CBN R/- DDP.G. ··· .20 R/- DDP.V. ··· .VR
R/L .208.1616.S5-D	16	16	5.5	125	24	25		A.SPS011			
R/L .208.2020.S5-D	20	20	5.5	125	24	25		A.SPS011			
R/L .208.2525.S5-D	25	25	5.5	125	-	-		A.SPS011			

***t max. reduziert bei Werkstück Ø d > 63**
***t max. reduced for workpiece Ø d > 63**

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R.208.1212.S5-D

order-example:
righthand version
R.208.1212.S5-D

SYSTEM DED

Einstechen mit dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting edges indexable inserts

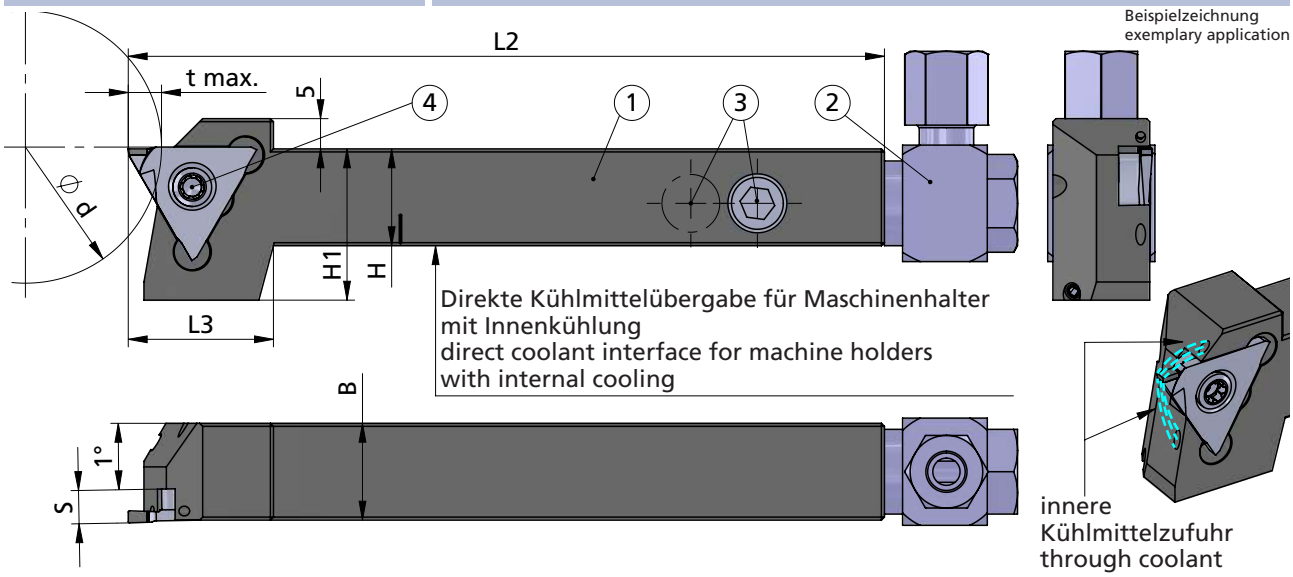
Typ .208. ··· .S5-IK

Klemmhalter, Außenbearbeitung, innere Kühlmittelzufuhr

toolholder, external application, through coolant

Stechtiefe t max. 5.5 mm Spannbereich S 5.2 - 5.5 mm

depth of groove t max. 5.5 mm holding capacity S 5.2 - 5.5 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

dimensions in mm

Pos.1								Pos.2			Pos.3			Pos.4			
Bestellnummer part number	**H**	**B**	***t max.**	**L2**	**L3**	**H1**	**S**	**Kühlmittelanschl. cooling connection**	WSR-Anschluss-M8x1	WSR-Anschluss-G1/8	**Gewindestift threaded pin**	A.VSS003	A.VSS001	**Spannschraube screw**	**Schraubenschlüssel wrench**	**Anzugs-drehmoment torque**	**für Wende-schneidplatte indexable insert**
R/L .208.1212.S5-IK	12	12	5.5	125	24	25	5.2 - 5.5		●			●		A.SPS010	T20F-P	6.0 Nm	R/L DDP.C. ··· .20/CBN R/- DDP.G. ··· .20 R/- DDP.V. ··· .VR
R/L .208.1616.S5-IK	16	16	5.5	125	24	25				●			●	A.SPS011			
R/L .208.2020.S5-IK	20	20	5.5	125	24	25				●			●	A.SPS011			
R/L .208.2525.S5-IK	25	25	5.5	125	-	-				●			●	A.SPS011			

***t max. reduziert bei Werkstück Ø d > 63**
***t max. reduced for workpiece Ø d > 63**

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R.208.1212.S5-IK

order-example:
righthand version
R.208.1212.S5-IK

SYSTEM DED

Einstechen mit dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting edges indexable inserts

Typ DDP.C. ··· .20/CBN

Wendeschneidplatte, Stechdrehen allgemein, für Hartbearbeitung

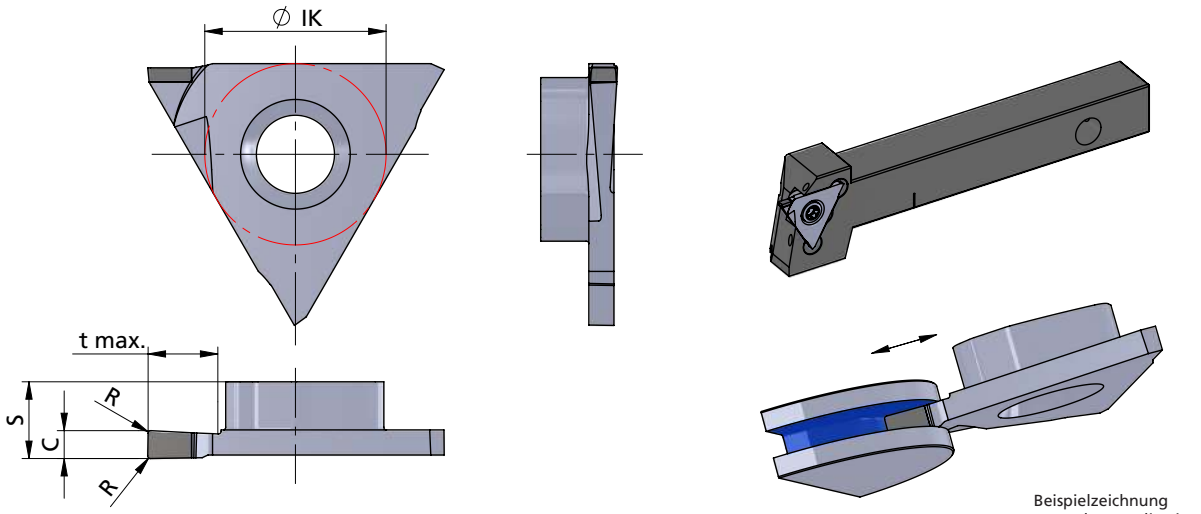
indexable insert, for general grooving, for hard machining

Performanceline

Stechtiefe t max. 5.0 mm
Stechbreite C 1.0 / 2.0 mm

depth of groove t max. 5.0 mm
width of groove C 1.0 / 2.0 mm

Dümmel®



Beispielzeichnung
exemplary application

Rechte Schneidpl. in rechtem Halter, wie gezeichnet

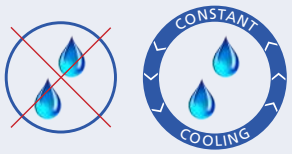
Linke Schneidpl. in linkem Halter

Abmessungen in mm

RH insert in RH toolholder, as shown

LH insert in LH toolholder

dimensions in mm



Bestellnummer part number	C	R	S	t max.	Ø IK	K10F	P04C	AL41F	CBN	Klemmhalter Typ toolholder type
R/L DDP.C.0100.20/CBN	1.0	0.2	5.35	5.0	13				●	R/L .208. ··· .S5-D R/L .208. ··· .S5-IK
R/L DDP.C.0200.20/CBN	2.0	0.2	5.50	5.0	13				●	

Technische Hinweise
Technical instructions

- **Achtung:**
  CBN-Schneiden können ohne Kühlung eingesetzt werden!!

  Attention:
  CBN-inserts could be used without cooling!!

- **oder:**
  Einsatz bei perfekter, gleichbleibender und ununterbrochener Kühlbedingung!!

  or:
  Use with perfect, consistent and uninterrupted cooling!!

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte CBN:
RDDP.C.0100.20/CBN

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:
grade CBN:
RDDP.C.0100.20/CBN

SYSTEM DED

Einstechen mit dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting edges indexable inserts

Typ DDP.G. ··· .20

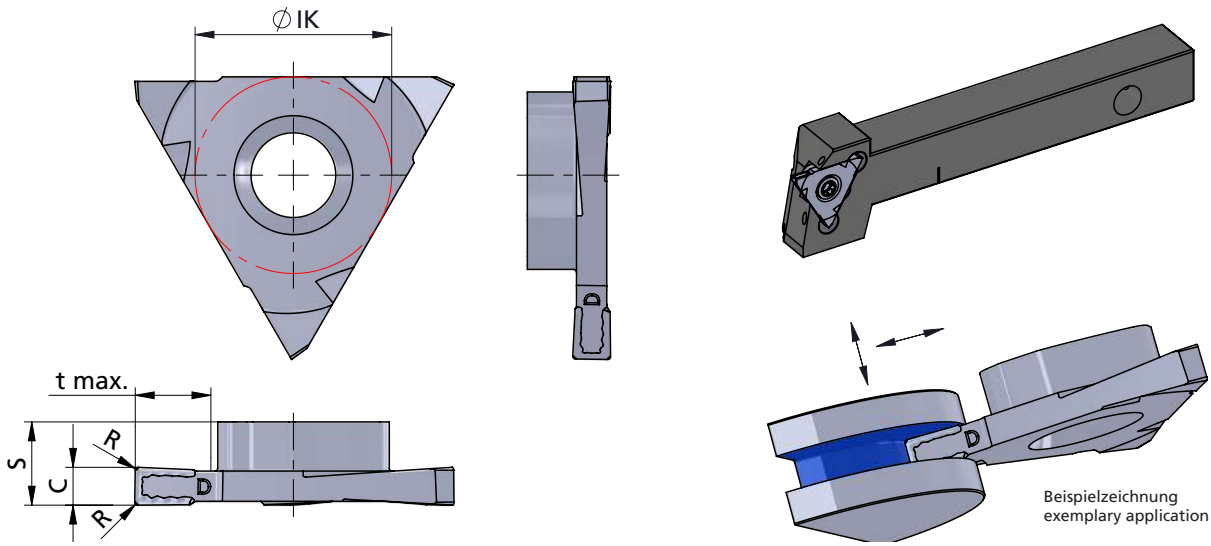
Wendeschneidplatte, Stechdrehen allgemein, mit gelasertem Spanformer

indexable insert, for general grooving, with lasered chipformer

Performanceline

Stechtiefe t max. 5.0 mm
Stechbreite C 1.0 - 5.0 mm

depth of groove t max. 5.0 mm
width of groove C 1.0 - 5.0 mm



Rechte Schneidpl. in rechtem Halter, wie gezeichnet

Linke Schneidpl. in linkem Halter

Abmessungen in mm

RH insert in RH toolholder, as shown

LH insert in LH toolholder

dimensions in mm

Bestellnummer part number	C	R	S	t max.	Ø IK	K10F	P04C	AL41F	CBN	Klemmhalter Typ toolholder type
R/- DDP.G.0100.20	1.0	0.2	5.35	5.0	13	●	●			R/L .208. ··· .S5-D R/L .208. ··· .S5-IK
R/- DDP.G.0150.20	1.5	0.2	5.50	5.0	13	●	●			
R/- DDP.G.0180.20	1.8	0.2	5.50	5.0	13	●	●			
R/- DDP.G.0200.20	2.0	0.2	5.50	5.0	13	●	●			
R/- DDP.G.0250.20	2.5	0.2	5.50	5.0	13	●	●			
R/- DDP.G.0300.20	3.0	0.2	5.50	5.0	13	●	●			
R/- DDP.G.0400.20	4.0	0.2	5.50	5.0	13	●	●			
R/- DDP.G.0500.20	5.0	0.2	5.50	5.0	13	●	●			

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte P04C:
RDDP.G.0100.20/P04C

3D Spanformer optimiert für Vorschub f = 0.02 mm/U

3D chipformer optimized for feed f = 0.02 mm/rev

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:
grade P04C:
RDDP.G.0100.20/P04C

SYSTEM DED

Einstechen mit dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting edges indexable inserts

Typ DDP.V. ··· .VR

Wendeschneidplatte, Stechdrehen allgemein, mit gelasertem Spanformer und Vollradius

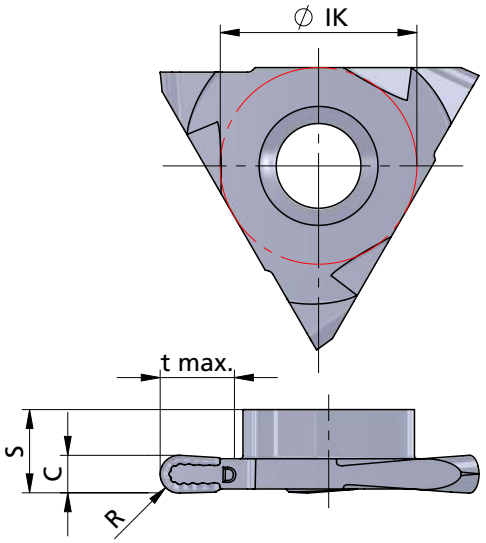
indexable insert, for general grooving, with lasered chipformer and full radius

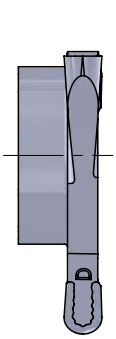
Performanceline

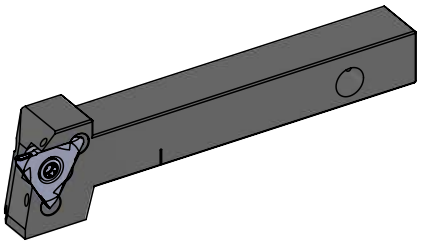
Stechtiefe t max. 5.0 mm Vollradius R 0.5 - 2.5

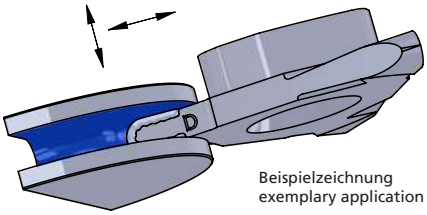
depth of groove t max. 5.0 mm full radius R 0.5 - 2.5

Dümmel®









Beispielzeichnung
exemplary application

Rechte Schneidpl. in rechtem Halter, wie gezeichnet

Linke Schneidpl. in linkem Halter

Abmessungen in mm

RH insert in RH toolholder, as shown

LH insert in LH toolholder

dimensions in mm

Bestellnummer part number	C	R	S	t max.	Ø IK	K10F	P04C	AL41F	CBN	Klemmhalter Typ toolholder type
R/- DDP.V.0100.VR	1.0	0.50	5.35	5.0	13	●	●			R/L .208. ··· .S5-D R/L .208. ··· .S5-IK
R/- DDP.V.0120.VR	1.2	0.60	5.30	5.0	13	●	●			
R/- DDP.V.0150.VR	1.5	0.75	5.50	5.0	13	●	●			
R/- DDP.V.0200.VR	2.0	1.00	5.50	5.0	13	●	●			
R/- DDP.V.0250.VR	2.5	1.25	5.50	5.0	13	●	●			
R/- DDP.V.0300.VR	3.0	1.50	5.50	5.0	13	●	●			
R/- DDP.V.0400.VR	4.0	2.00	5.50	5.0	13	●	●			
R/- DDP.V.0500.VR	5.0	2.50	5.50	5.0	13	●	●			

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte P04C:
RDDP.V.0100.VR/P04C

3D Spanformer optimiert für Vorschub f = 0.02 mm/U

3D chipformer optimized for feed f = 0.02 mm/rev

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:
grade P04C:
RDDP.V.0100.VR/P04C

Dümmel®

FORMT PRÄZISION - LIEFERT PERFORMANCE

shaping precicion – delivering performance

duemmel.de